|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CÔNG THỨC MỰC IN** | | | | | | | | | | | | | | |
| **TT** | **MÀU** | | | | | | | **TỈ LỆ** | | | | | **ĐỘNHỚT**  (±1s) | |
| **1** |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| **2** |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| **3** |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| **4** |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| **5** |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| **6** |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| **7** |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| **8** |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| **THÔNG SỐ VẬN HÀNH MÁY** | | | | | | | | | | | | | | |
| **TENSION XẢ CUỘN(Mpa)**  **(±0.02Mpa)** | | | | | | | **TENSION THU CUỘN(Mpa)**  **(±0.02Mpa)** | | | | | | | |
| **ÁP LỰC THU**  **(Unwind Tension)** | | | **ÁP LỰC DAO CẮT**  **(Splicing Press Roller)** | **ÁP LỰC LÔ ÉP THU**  **(In-Feed Press Roller)** | | **ÁP LỰC LÔ LẮC DẪN**  **(In-Feed Tension)** | **ÁP LỰC THU**  **(Rewind Tension)** | | | **ÁP LỰC DAO CẮT**  **(Splicing Press Roller)** | **ÁP LỰC LÔ ÉP THU**  **(Out Impress Roller)** | | | **ÁP LỰC LÔ LẮC DẪN**  **(Out-Feed Tension)** |
|  | | |  |  | |  |  | | |  |  | | |  |
| **KHOANG** | | **NHIỆT ĐỘ SẤY**  **(±20C)** | | | **ÁP LỰC DAO**  **(Doctor Blade Press)**  **(±0.02Mpa)** | | | | **ÁP LỰC LÔ CAO SU ÉP**  **(Press Roller Pressure)**  **(±0.02Mpa)** | | | **ÁP LỰC CONE ÉP TRỤC**  **(Cylinder Pressure)**  **(±0.02Mpa)** | | |
| **1** | |  | | |  | | | |  | | |  | | |
| **2** | |  | | |  | | | |  | | |  | | |
| **3** | |  | | |  | | | |  | | |  | | |
| **4** | |  | | |  | | | |  | | |  | | |
| **5** | |  | | |  | | | |  | | |  | | |
| **6** | |  | | |  | | | |  | | |  | | |
| **7** | |  | | |  | | | |  | | |  | | |
| **8** | |  | | |  | | | |  | | |  | | |
| **9** | |  | | |  | | | |  | | |  | | |